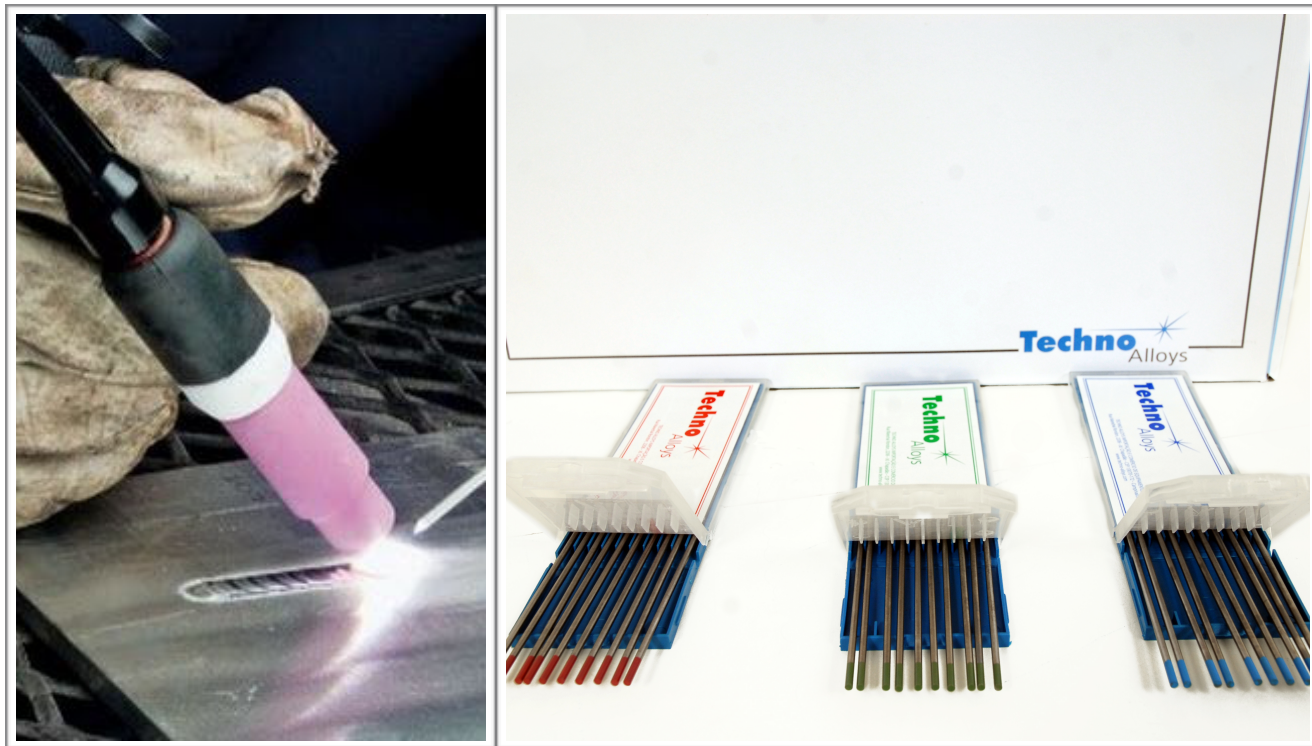


Eletrodos de Tungstênio



A **Techno Alloys** possui uma linha completa de eletrodos de Tungstênio de alta qualidade. A seleção correta do eletrodo de tungstênio é importante para obtenção de soldas de alta qualidade e para facilitar a soldagem. Existem alguns fatores importantes a serem considerados na hora da escolha certa do eletrodo de tungstênio, Abaixo segue uma tabela que facilita a escolha do eletrodo de tungstênio:

Cor da Ponta	Norma AWS	Ignição	Estabilidade do Arco	Altas Amp.	Durabilidade	Resist. a contaminação	Corrente	
							CC	CA
Verde	EWP	*	*	***	*	*	*	***
Vermelho	EWTh-2	**	**	**	***	**	***	*
Azul	EWLα-2	***	***	***	***	**	***	***

Techno Alloys Importação e Comércio de Equip. e Consumíveis Ltda

Pedro Stancato | 581 | Chácara Campo dos Amarais | Campinas | SP

(19) 3212-2181 | vendas@techno-alloys.com

www.techno-alloys.com

Techno 
Alloys

Eletrodo de Tungstênio Puro (AWS A5.12 M/A5 EWP)					
Indicado para Soldagem: Alumínio					
Diâmetro mm	Bocal	Corrente (A)		Vazão de Gás (L) Ferrosos	Vazão de Gás (L) Alumínio
CA	CC				
1,60 X 150	4, 5, 6	50-100	70-130	4-6	4-7
2,40 X 150	6, 7, 8	100-160	150-220	5-7	5-10
3,20 X 150	7, 8, 9	150-210	220-330	5-9	6-12



svariz.ru

Eletrodo de Tungstênio Thoriado (AWS A5.12 M/A5 EWTh-2)					
Indicado para Soldagem: Inoxidáveis e Aço Carbono					
Diâmetro mm	Bocal	Corrente (A)		Vazão de Gás (L) Ferrosos	Vazão de Gás (L) Alumínio
CA	CC				
1,60 X 150	4, 5, 6	70-150	80-150	4-6	4-7
2,40 X 150	6, 7, 8	146-235	150-250	5-7	5-10
3,20 X 150	7, 8, 9	220-325	240-350	5-9	6-12



Eletrodo de Tungstênio com Lantânio (AWS A5.12 M/A5 EWLâ-2)					
Indicado para Soldagem: Todos Materiais					
Diâmetro mm	Bocal	Corrente (A)		Vazão de Gás (L) Ferrosos	Vazão de Gás (L) Alumínio
CA	CC				
1,60 X 150	4, 5, 6	50-100	70-130	4-6	4-7
2,40 X 150	6, 7, 8	100-160	150-220	5-7	5-10
3,20 X 150	7, 8, 9	150-210	220-330	5-9	6-12

